

resono
SoundPad

Mark II



Bedienungsanleitung



Lieferumfang

1 SoundPad Mark II, 2 Ständer, 3 Netzadapter

Auf einen Blick

1 SoundPad (Rückseite)
2 Power On/ Off
3 Charge (Ladebuchse)

ca. 6 Stunden



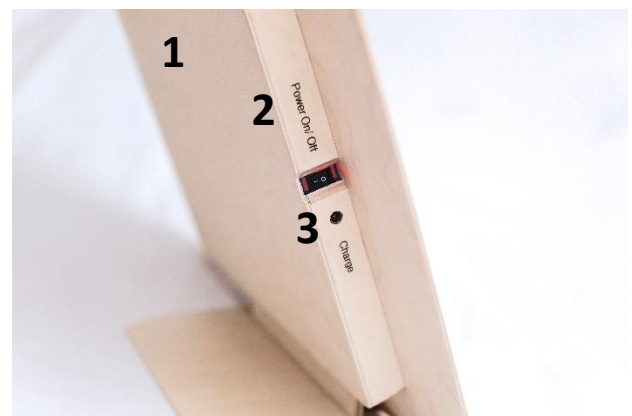
Herzlichen Glückwunsch!

Mit dem **resono SoundPad Mark II** haben Sie sich für ein innovatives und hochwertiges Produkt entschieden. Es ermöglicht Ihnen das **Hören und vibrotaktile Erleben von Musik!** Bitte lesen Sie sich diese Kurzanleitung vor der ersten Inbetriebnahme aufmerksam durch.

Darin sind auch wichtige Pflegehinweise enthalten.

Das **resono SoundPad Mark II** kann mit jedem Bluetooth®-fähigen Gerät gekoppelt werden (Smartphone, Tablet, Computer).

Wir wünschen Ihnen berührende Momente mit Ihrem neuen **SoundPad!**



Aufladen

Das beigegefügte **Netzteil** mit dem **SoundPad** und der **Steckdose** verbinden. Dazu den Ladestecker in die Buchse „**Charge**“ einstecken. Anschließend das **SoundPad einschalten** („Power On/ Off“), da ansonsten der Ladevorgang nicht beginnt(!). Alle Details zum Aufladen finden Sie in der englischen Anleitung, die dem Paket beiliegt. Nach dem Laden das Gerät ggf. wieder ausschalten oder zum Musik-Genießen verwenden.

Einschalten

1. Schalten Sie das SoundPad ein („**Power On/ Off**“). Hinweis: Bei dieser Geräteversion ertönt **kein Bestätigungssignal** nach dem Einschalten (es wäre unangenehm laut. Für spätere Versionen ist ein dezentes akustisches Signal geplant).



Da das SoundPad Mark II **keine Auto-Power-Off-Funktion** besitzt, denken Sie bitte daran, das Gerät nach dem Verwenden auszuschalten.

Pairing

2. Auf Ihrem Handy/ Tablet im Bereich „**Einstellungen**“ die **Bluetooth®**-Funktion aktivieren. Es erscheint „**resono SoundPad Mark II**“. Nach dem Antippen werden Sie aufgefordert, den **Code** für das SoundPad einzugeben. Tippen Sie hier die Zahl **0 0 0 0** ein und gehen Sie auf „**Koppeln**“. Nun verbindet sich das SoundPad mit Ihrem Handy/ Tablet. Es erscheint die Anzeige „**verbunden**“. Hinweis: Auch hier ertönt **kein Bestätigungssignal**. Wenn Sie das SoundPad ausgeschaltet haben und dann erneut einschalten, erscheint „**resono SoundPad Mark II**“ wie gewohnt in Ihren Bluetooth-Einstellungen. Verbinden Sie das SoundPad erneut durch Tippen auf „**resono SoundPad Mark II**“. Eine automatische Verbindung des SoundPads mit dem zuletzt verwendeten Handy ist bei der aktuellen Version noch nicht möglich. Auch dies ist für ein späteres Modell vorgesehen. Wenn Sie ein anderes Handy/ Tablet verwenden oder das SoundPad Mark II wieder neu in die Liste Ihrer Bluetooth-Geräte aufnehmen, geben Sie zum Aktivieren zunächst wieder die Zahl **0 0 0 0** ein.

Lautstärke

Die Lautstärke und dadurch auch die Intensität der Schwingungen regeln Sie bequem über Ihr Handy/ Tablet.



Mobiler Lautsprecher

Sie können das **resono SoundPad** auch als mobilen Lautsprecher verwenden.

Stellen Sie dazu das **SoundPad** in den beigefügten Holzständer. Die Schwingungen der Musik übertragen sich nun auch auf den Tisch.

Line In

Als Alternative zur Bluetooth-Verbindung können Sie **Musik auch per Kabel** auf das SoundPad übertragen. Dazu verbinden Sie den Kopfhörer-Ausgang z. B. Ihres CD-Players mit einem Miniklinke-Kabel (3,5 mm-Stecker – nicht im Lieferumfang enthalten) mit der **Line-In-Buchse** am SoundPad.

Wir wünschen Ihnen viele berührende Klangerlebnisse mit Ihrem neuen **resono SoundPad Mark II!**



Reinigungs- und Pflegehinweise

So haben Sie lange Freude an Ihrem **resono SoundPad**! Entfernen Sie Verschmutzungen so schnell wie möglich mit einem sauberen, fusselfreien (ggf. nebelfeuchten) Baumwolltuch. Niemals stark reiben, nur vorsichtig tupfen.

Benutzen Sie keine Microfaser-Tücher.

Bei der Reinigung mit Wasser destilliertes Wasser verwenden, um Kalkrückstände zu vermeiden. Benutzen Sie generell keine scharfen Reiniger.

Das **resono SoundPad** ist desinfektionsmittelbeständig. Verwenden Sie zur Desinfektion am besten weiche, **alkoholfreie** Desinfektionstücher (sog. Wipes).

Lichteinwirkung

Durch Sonnen- und Lichteinwirkung verändert sich die Holzoberfläche und Farbgebung des **resono SoundPads**.

Dies hat allerdings keine Auswirkung auf die Lebensdauer und die Klangqualität des Produkts. Um ein Ausbleichen des Holzes zu verhindern und die elektronischen Bauteile zu schonen, sollten sie Ihr neues **SoundPad** daher nach Möglichkeit nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen.

Ein Stück Natur

Holz ist ein Naturprodukt und unterliegt in seiner Struktur und Farbgebung natürlichen Schwankungen. So besitzt jedes **SoundPad** eine individuelle Maserung, kann Einschlüsse im Holz aufweisen und weicht daher optisch von Ausstellungsstücken oder auf der Webseite und im Flyer abgebildeten Geräten ab. Jedes **resono SoundPad** ist ein Unikat!

Raumklima

Für ein gesundes Raumklima in Innenräume werden im Jahresdurchschnitt eine Temperatur von 18-21 °C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 45-55 % empfohlen. Diese Werte sind für unsere Gesundheit allgemein wichtig. Naturprodukte wie z. B. Hölzer reagieren auf eine sinkende oder steigende Luftfeuchtigkeit, besonders wenn diese länger anhält. Dadurch kann es beim **resono SoundPad** zu leichtem Verzug (u. U. in Längs- und in Querrichtung) oder Schwund kommen, die allerdings keinen Einfluss auf die Lebensdauer und die Klangqualität des Produkts haben. Auch eine zu trockene Luft durch Überheizung ist schädlich. Daher sollten Sie Ihr **resono SoundPad** nie zu nahe an Wärmequellen wie Kaminöfen oder Heizkörpern aufstellen.

EU Konformitätserklärung

Produktbezeichnung **Soundelement BTR 405 LV [BCE0323]**
Audio-Verstärker mit Bluetooth-Empfänger und
Schallwandler

Hersteller **Wilhelm Huber + Söhne GmbH + Co. KG**
Anschrift **Bismarckstr. 19, 78652 Deisslingen**

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union:

Richtlinien:

2014 / 30 / EU Schutzanforderungen in Bezug auf die elektromagnetische Verträglichkeit

2014 / 35 / EG ErP Richtlinie

2014 / 53 / EU RED Richtlinie

2011 / 65 / EU RoHS Richtlinie

CE Kennzeichnung

Gerätekategorie 2

Die Übereinstimmung des bezeichneten Produkts mit den Vorschriften der angewandten Richtlinien wird nachgewiesen durch die Einhaltung folgender Normen:

EMC (3.1b):

EN 55032 : 2015

EN 55035 : 2017

EN 61000-3-2 : 2014

EN 61000-3-3 : 2013

Sicherheit (3.1a):

EN 60065:2014

Gesundheit (3.1a):

EN 62479:2010

Radiofrequenz (3.2):

EN 300 328 V2.1.1 (2016-11)

EN 301 489-1 V2.2.0 (2017-03)

EN 301 489-17 V3.2.0 (2017-03)

RoHS-Richtlinie

2011/65/EU + 2015/863/EU

Unterzeichnet für und im Namen von:

Wilhelm Huber + Söhne GmbH + Co. KG



Warnhinweise



Nicht im Hausmüll,
sondern getrennt
entsorgen



Nicht fallenlassen



Extreme Temperaturen
meiden



Vor Nässe schützen



Nicht aufschrauben



Nur zertifizierte Kabel
verwenden

Garantie

Sie erhalten 3 Jahre Hersteller-Garantie (ab Kaufdatum) auf Ihr **resono SoundPad Mark II** inkl. Zubehör.

Voraussetzung ist der bestimmungsmäßige Gebrauch des Artikels.

Die gesetzliche Gewährleistung von 24 Monaten bleibt davon unberührt.

Kundenservice

resono Musikinstrumentenbau

Konrad Gießibl

Lichtenaustraße 11

D-78713 Schramberg

fon: 07422/ 989 613

web: resono.de

mail: info@resono.de

Technische Daten

Bluetooth®-Version: 3.0 EDR
Kompatibilität: A2DP
Schallwandler: 2 St. X 32-4, 6 W
Nennleistung: 4 x 5 W
Reichweite: 10 m
Frequenzbereich: 100 Hz – 20 kHz
Stromversorgung: LiPo (12 V, 3000 mAh)
Ladezeit: ca. 8 Stunden
Musikwiedergabe: 10 Stunden (abhängig von der Lautstärke und dem Audioinhalt)

USB-Ladespannung: 12,6 V
USB-Ladestrom: 500 mA max.
Temperaturbereich: 0° C bis + 40° C

Maße (SoundPad): 340 x 485 x 30
(H x B x T in mm)
Gewicht (SoundPad): ca. 1160 g
Maße (Ständer): 150 x 250 x 43
(H x B x T in mm)
Gewicht (Ständer): ca. 200 g